





Met de **volautomatische zakkensnijmachine** kunnen zakken met granulaat van 25 kg geopend en geleegd worden in een opvangtrechter. Vanuit deze opvangtrechter kan het granulaat verder getransporteerd worden naar silo's. De lege zakken worden afgevoerd naar een opvangtrechter.

Pallets met zakken kunnen handmatig of automatisch in de machine worden ingevoerd. De capaciteit van de machine is afhankelijk van de gekozen uitvoering en het te verwerken product. Deze capaciteit ligt tussen de 10 en 13 ton granulaat per uur. Na het plaatsen van het pallet in de machine wordt deze opgetild tot aan een verrijdbare opnamekop. De hierin geïntegreerde grijpers nemen de bovenste laag met zakken van het pallet en transporteren deze vervolgens over roterende messen naar een opvangbak. Deze roterende messen snijden de zakken open, waardoor de granulaatkorrels in de bak vallen. Een uniek klopsysteem zorgt ervoor dat de zakken geleegd worden.

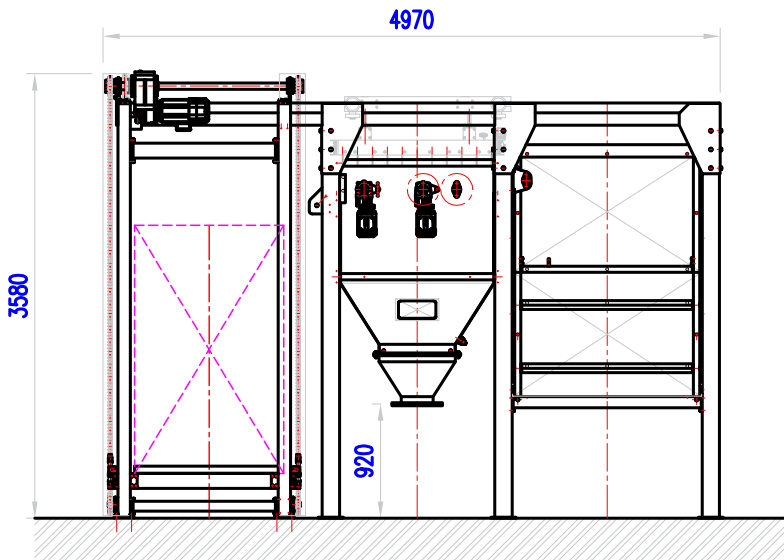
Na het ledigen beweegt de opnamekop met de lege zakken naar een opvangtrechter, waar deze worden losgelaten.

Het granulaat wordt vanuit de opvangbak door middel van een roterende granulaatsluis in het pneumatisch blaastransport gedoseerd. Dit systeem zorgt voor een duurzaam en betrouwbaar transport naar de tussenopslag silo's.

De zakkensnijmachine inclusief het blaastransport wordt volledig via een autonoom werkende Siemens S7 PLC aangestuurd.



## Zij-aanzicht



## Technische specificaties

### Afmetingen:

Lengte: 4970 mm

Breedte: 2640 mm

Hoogte: 3580 mm

Maximale belading: 1500 kg

Palletafmetingen: tot 1300 x 1300 mm

Maximale pallethoogte: 2000 mm

Maximale capaciteit: Afhankelijk van de

gekozen uitvoering tot 13.000 kg/uur

Stroomverbruik: 1,5kWh (exclusief blower)

Elektrische sturing: Siemens

Besturing voor de blower en sluis zijn inclusief

### Opties:

- Blower, sluis, leidingen

- Automatisch pallet aan- en afvoer systeem

## Functioneel Diagram

