



Vaten palletiser

Met deze installatie worden 200 liter vaten automatisch op pallets gezet. De vaten worden aan het begin van het systeem door een vorkheftruck op een rollenbaan gezet. Daarna worden de vaten naar de palletiser getransporteerd. Door middel van een pusher worden de vaten op een verschuifbare plaat geduwd. Vanuit een palletontstapelaar transporteert een pallet onder de schuifplaat. Als er twee vaten op de plaat staan wordt deze plaat onder de vaten uitgetrokken terwijl de vaten worden tegengehouden en zo op het pallet terecht komen. Als er twee vaten op het pallet staan, transporteert het pallet een klein stukje verder zodat de plaat teruggeschoven kan worden en de volgende twee vaten op het pallet geplaatst kunnen worden..

Als er voldoende vaten op het pallet staan, dit is 3 of 4 afhankelijk van de instelling, zal het pallet verder getransporteerd worden tot in een omsnoeringsmachine. Deze machine brengt een strapband om de vaten aan voor de stabiliteit. Daarna transporteert het pallet met de vaten naar de afnamebaan waar een vorkheftruck het pallet met de vaten kan afnemen.

**Motorsturing door Movimot**

Alle SEW motoren worden aangestuurd door Movimot frequentieregelaars die middels een stuurunit met profibus op de PLC zijn aangesloten.





Technische Specificaties

Afmetingen:

Lengte: 10.500 mm

Breedte: 3.600 mm

Baanhoogte: 500 mm

Capaciteit: 100 vaten/uur

Electrische aansturing: Siemens

Uitvoering: Geschikt voor palletiseren
van 3 of 4 vaten per pallet.

